

Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области
«Камызякский сельскохозяйственный колледж»

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ООО «Дорожник»



И.Е.Иванов

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО

«Камызякский сельскохозяйственный колледж»



С.В. Безъязыков

приказ № 15/АХ от 31.08 2020 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
сварных швов после сварки

2020 г

Программа производственной практики ПП. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварочных швов после сварки разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 года № 50 (зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016 г № 41197), с учетом профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Астраханской области «Камызякский сельскохозяйственный колледж».

Разработчик:

Гольшев Владимир Леонидович, мастер производственного обучения Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Астраханской области «Камызякский сельскохозяйственный колледж».

Рассмотрено

Рассмотрено на заседании методического объединения мастеров производственного обучения

Протокол №1 от «28 августа» 2020 г.


Председатель  / Е.А.Васильева /

Рекомендовано:

Методическим советом ГБПОУ АО «Камызякский сельскохозяйственный колледж»

Заключение методического совета

Протокол № 1 от « 28 августа» 2020 года.

Председатель методического совета  И.Е. Боброва

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 01 Подготовительно – сварочные работы и контролю качества сварных швов после сварки

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

в части освоения квалификаций:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

Сварщик частично механизированной сварки плавлением;

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик;

и основных видов й деятельности (ВД):

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.2. Цели производственной практики: формирование у обучающихся знаний, опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО. полученных при изучении базовых курсов «Основы материаловедения», «Основы инженерной графики», «Основы электротехники», «Основы черчения», «Охраны труда», междисциплинарного курса МДК.01.01. «Основы технологии сварки и сварочное оборудование»; МДК.01.03. «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой»;

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся в результате прохождения практики должен:

- иметь практический опыт:** выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
 - выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;
 - эксплуатации оборудования для сварки;
 - выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;

- выполнения зачистки швов после сварки;
- использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

уметь: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;

- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- подготавливать сварочные материалы к сварке;
- зачищать швы после сварки;
- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

знать:

основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);
 необходимость проведения подогрева при сварке;
 классификацию и общие представления о методах и способах сварки;
 основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений

1.3. Формы контроля:

производственная практика - дифференцированный зачет.

1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего 144 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 01 по подготовительно – сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.3. Содержание производственной практики

Код ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6
	Ознакомительная экскурсия на производственное предприятие, обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.	6	3	распределено	Инструктаж по технике безопасности
ПК 1.1. – ПК 1.2.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	30	2	распределено	практическая работа; решение ситуационных задач; расчёт потребности материалов. Чтение чертежей
ПК 1.5. - ПК1 .6.-	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	51	2	распределено	практическая работа решение ситуационных задач;
ПК1 .7- ПК1 .9	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. Выполнять предварительный, сопутствующий(межслойный)подогрев металла. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке	57	2	распределено	практическая работа решение ситуационных задач;
	Всего часов	144			

4. УСЛОВИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях города или в области, куда направляются обучающиеся.

Материальная база предприятия: Цех для подготовительных и сварочных работ; сварочный аппарат КЭМ НИ (универсальный), TIG, MAG, MMA; электрогенератор(саг) постоянного типа; сверлильный станок; заточный станок; токарный станок; фрезерный станок; гильотина (для рубки металла); трансформатор сварной; ресанта - сварочный инверторный аппарат; толь для подвоза тяжелых грузов.

Средства обучения: работа с проектно-сметной документацией, выполнение практических заданий по технологическим картам, чертежам, презентации, ситуационные задачи.

4.2. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- положение о практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;

- программа практики.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1.Чернышов Г.Г., Сварочное дело. Сварка и резка металлов, Москва, «Академия», 2015г.

2.Маслов В.И., Сварочные работы, Москва, ПрофОбрИздат, 2014г.

Дополнительные источники:

1. Овчинников В.В. Технология газовой сварки и резки металлов / В.В. Овчинников - Москва: «Академия», 2015. - 240с.

2.Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов / (М.Д. Банов, Ю.В. Казаков, М.Г. Козулин и др.). - Москва: «Академия», 2015. - 400с.

3.Чернышов Г.Г. Справочник электрогазосварщика и газорезчика / (Г.Г. Чернышов, Г.В. Полевой, А.П. Выборнов и другие) - Москва «Академия», 2016. - 400с.

4.Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка / В.С. Виноградов. - Москва: «Академия», 2017. - 320с.

Электронный ресурс «Сварка».

Форма доступа:

- www.svarka-reska.ru
- www.svarka.net
- websvarka.ru

Сайт <http://www.svarka-lib.com/>

4.4. Кадровое обеспечение учебной практики

Реализация производственной практики по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) профессионального модуля должна обеспечиваться кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю. Руководители (преподаватели, мастера производственного обучения) практики должны иметь разряд по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для руководителей (преподавателей, мастеров производственного обучения) практики, они должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководитель практики от образовательной организации:

- разрабатывает программы учебной (производственной) практики студентов по модулю;
- разрабатывает тематику индивидуальных заданий для студентов;
- формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- проводит индивидуальные или групповые консультации в ходе практики;
- несет ответственность за освоение студентами профессиональных и общих компетенций.

Руководитель практики от организаций:

- наличие средне-специального и высшего профессионального образования по профилю специальности;
- наличие практического опыта по профилю не менее 3 лет;
- умение оказывать квалифицированную помощь учащимся и давать профессиональные наставления;
- обеспечивать безопасные условия труда, соблюдать санитарно-эпидемиологическое требование к содержанию предприятий;
- контролировать деятельность подчиненных по выполнению ими своих должностных обязанностей

4.5. Соблюдение техники безопасности и пожарной безопасности

В целях обеспечения безопасности студентов и работников образовательного учреждения необходимо:

- соблюдать требования пожарной безопасности;
- иметь пожарный инвентарь и противопожарную сигнализацию;
- обеспечивать здание планами эвакуации и иметь эвакуационные выходы;
- соблюдать правила работы с электрооборудованием;
- проводить инструктажи по технике безопасности.

На базах практики также должны обеспечиваться безопасные условия труда. Для этого предприятия должны быть оснащены пожарным инвентарем

и сигнализацией. При прохождении практики проводится инструктаж по технике безопасности, целью которого является ознакомление студентов с порядком работы, правами на безопасный труд, требованиями и обязанностями для соблюдения трудового законодательства. В журналах делается соответствующая отметка о прохождении инструктажа по технике безопасности.

В случае перевода студентов, во время прохождения практики на другую работу, руководство предприятия обязано провести инструктаж по ТБ. Для качественного выполнения работ и прохождения практики предприятие должно обеспечивать студентов всем необходимым инвентарем и оборудованием.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета/дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	<p>Определяет основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах.</p> <p>Устанавливает основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок.</p> <p>Излагает основные правила чтения чертежей и спецификаций.</p> <p>Анализирует чертежи и спецификации, оформленные в соответствии с международными стандартами по сварке и родственным технологиям.</p> <p>Определяет габаритные размеры конструкции.</p> <p>Читает условное обозначение сварного шва на чертеже</p> <p>Характеризует состав конструкции по видам чертежа</p>	<p>Наблюдение за выполнением подготовительных операций к сварке.</p> <p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения сварочных работ.</p> <p>Экспертная оценка выполнения работ.</p>
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	<p>Излагает основные правила чтения технологической документации.</p> <p>Анализирует производственно-технологическую и нормативную документацию для выполнения трудовых функций.</p> <p>Соблюдает последовательность выполнения операций</p>	<p>Наблюдение за соблюдением технологического процесса выполнения сборки-сварочных работ.</p> <p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения сборочно-сварочных ра-</p>

	<p>в соответствии с НТД. Выполняет требования НКД при выполнении сборочно-сварочных работ. Использует инструменты и оборудование в соответствии с НТД. Соблюдает режимы сварки при выполнении сборочно-сварочных работ в соответствии с НТД</p>	<p>бот. Экспертная оценка выполнения работ.</p>
<p>ПК1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки</p>	<p>Перечисляет классификацию сварочного оборудования. Объясняет устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения. Перечисляет основные принципы работы источников питания для сварки. Формулирует правила технической эксплуатации электроустановок. Осуществляет организацию сварочного поста. Устанавливает работоспособность и исправность оборудования поста для сварки. Объясняет эксплуатацию оборудования для сварки. Подготавливает инструменты и оборудование в соответствии с НТД. Проверяет исправность инструментов и оборудования в соответствии с НТД. Проводит настройку оборудования в соответствии с НТД.</p>	<p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения подготовительных работ. Экспертная оценка выполнения работ.</p>
<p>ПК1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки</p>	<p>Определяет классификацию сварочных материалов. Объясняет правила хранения и транспортировки сварочных материалов. Проводит подготовку сварочных материалов к сварке</p>	<p>Наблюдение за соблюдением требований НТД в процессе выполнения подготовительных работ. Экспертная оценка выполнения работ.</p>

	<p>в соответствии с НТД. Использует сварочные материалы.</p>	
<p>ПК1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку</p>	<p>Перечисляет слесарные операции, выполняемые при подготовке металла к сварке: разметка, резка, рубка, гибка и правка металла.</p> <p>Излагает правила подготовки кромок изделий под сварку.</p> <p>Называет виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки.</p> <p>Объясняет правила сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Описывает виды и назначение ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Проводит подготовку металла к сварке в соответствии с ГОСТами.</p> <p>Разрабатывает последовательность сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений.</p> <p>Разрабатывает последовательность сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках.</p> <p>Анализирует использование ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>Выполняет требования НКД при выполнении сборочно-сварочных работ.</p>	<p>Наблюдение за соблюдением технологического процесса выполнения сборочно-сварочных работ.</p> <p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения сборочно-сварочных работ.</p> <p>Экспертная оценка выполнения работ.</p>

	Использует инструменты и оборудование в соответствии с НТД.	
ПК1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	<p>Формулирует правила сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Объясняет этапы проверки качества подготовки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Перечисляет этапы контроля качества сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Проводит контроль качества сборки элементов конструкции под сварку, в соответствии с производственно-технологической и нормативной документацией.</p> <p>Выполняет контроль размеров конструкции после сборки.</p>	<p>Наблюдение за соблюдением технологического процесса выполнения сборочно-сварочных работ.</p> <p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения сборочно-сварочных работ.</p> <p>Экспертная оценка выполнения работ.</p>
ПК1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	<p>Представляет основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения).</p> <p>Анализирует необходимость проведения подогрева при сварке.</p> <p>Объясняет порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.</p> <p>Разрабатывает технологию выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. Выполняет контроль температуры</p>	<p>Наблюдение за соблюдением технологического процесса выполнения сборочно-сварочных работ.</p> <p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения сборочно-сварочных работ.</p> <p>Экспертная оценка выполнения работ.</p>

	<p>нагрева по цветам побежалости.</p> <p>Определяет место нагрева детали.</p>	
<p>ПК1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки</p>	<p>Перечисляет типы дефектов сварного шва.</p> <p>Называет виды и назначение ручного и механизированного инструмента для зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки.</p> <p>Объясняет технологию зачистки швов после сварки . Выявляет наличие внешних дефектов в шве.</p> <p>Зачищает поверхностные дефекты сварных швов после сварки в соответствии с требованиями ТБ. Исправляет поверхностные дефекты сварных швов после сварки в соответствии с требованиями ТБ.</p>	<p>Наблюдение за соблюдением технологического процесса выполнения сварочных работ.</p> <p>Наблюдение за соблюдением требований ТБ в процессе выполнения сварочных работ.</p> <p>Экспертная оценка выполнения работ.</p>
<p>ПК1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>	<p>Классифицирует типы дефектов сварного шва.</p> <p>Перечисляет измерительный инструмент для контроля геометрических размеров сварного шва.</p> <p>Определяет причины появления дефектов сварных швов и соединений.</p> <p>Анализирует причины возникновения дефектов сварных швов и соединений.</p> <p>Объясняет способы предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.</p> <p>Проводит методы неразрушающего контроля. Проводит контроль сварных соединений на соответствие геометрических размеров сварных швов требования ГОСТ в</p>	<p>Экспертная оценка выполнения работ Контроль качества внешним осмотром и измерением на соответствие ГОСТ узлов, выполненных сваркой.</p>

	соответствии с требованиями ТБ.	
--	---------------------------------	--

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики.

Формой отчетности студента по производственной практике является письменный отчет о выполнении работ и приложений к отчету, свидетельствующих о закреплении знаний, умений при приобретении практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций, освоении профессионального модуля.

Студент по окончании каждой работы защищает ее. В конце практики выставляется зачет по практике.

Письменный отчет о выполнении работ включает в себя следующие разделы:

- титульный лист;
- содержание;
- практическая часть;
- приложения.

Практическая часть отчета по практике включает главы и параграфы в соответствии с логической структурой изложения выполненных заданий по разделам курса.

Работа над отчетом по производственной практике должна позволить руководителю оценить уровень развития следующих общих компетенций выпускника:(в соответствии с ФГОС)

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики.

Формой отчетности студента по производственной практике является письменный отчет о выполнении работ и приложений к отчету, свидетельствующий

щих о закреплении знаний, умений приобретении практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций, освоении профессионального модуля.

Студент по окончании каждой работы защищает ее. В конце практики выставляется зачет по практике.

Письменный отчет о выполнении работ включает в себя следующие разделы:

- титульный лист;
- содержание;
- практическая часть;
- приложения.

Практическая часть отчета по практике включает главы и параграфы в соответствии с логической структурой изложения выполненных заданий по разделам курса.

Работа над отчетом по производственной практике должна позволить руководителю оценить уровень развития общих и профессиональных компетенций выпускника в соответствии с ФГОС СПО.

Приложения могут состоять из дополнительных справочных материалов, имеющих вспомогательное значение.

Текст отчета пишется от руки или с использованием компьютера в Word, распечатывается на одной стороне белой бумаги формата А4 (210x297 мм). Цвет шрифта- черный, межстрочный интервал – полуторный, гарнитура - TimesNewRoman, размер шрифта – 14 кегль.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
Учреждение Астраханской области
«Камызякский сельскохозяйственный колледж»

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ/ ПРЕДДИПЛОМ-
НОЙ) ПРАКТИКЕ

Вид учебной (производственной/ преддипломной) практики

Специаль-
ность/профессия _____
Код и наименование специальности

Студента(ки) _____ курса _____ группы

форма обучения _____
(очная, заочная)

(Фамилия, имя, отчество)

Место практики

(Название организации)

Срок практики с «__» ____ 20__ г. по «__» ____ 20__ г.

Руководители практики

от организации _____

должность

подпись

ФИО

М.П.

от колледжа _____

должность

подпись

ФИО

Итоговая оценка по практике _____ / _____ /

20__ г.

**Аттестационный лист по учебной (производственной/преддипломной)
практике**

Студент(ка) _____,

ФИО

обучающийся(ая) на _____ курсе по специальности

код и наименование специальности

прошел(ла) учебную (производственную/преддипломную) практику

вид практики

в объеме _____ часов с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

в организации _____

наименование организации, юридический адрес

**Виды и качество выполнения работ
в период учебной (производственной/преддипломной) практики**

<i>Виды и объем работ, выполненных студентом во время практики, согласно программе производственной практики</i>	<i>Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика</i>	<i>Оценка</i>

(Продолжение таблицы может быть перенесено на следующую страницу)

**Характеристика
профессиональной деятельности обучающегося
во время учебной(производственной) практики**

В ходе учебной (производственной) практики студентом освоены следующие профессиональные компетенции:

ПК 1.1	_____	(Освоена/неосвоена)
ПК 1.2.	_____	(Освоена/неосвоена)
ПК 1.3.	_____	(Освоена/неосвоена)

Итоговая оценка по практике _____

Дата «__» _____ 20__ г.	_____/_____/_____ Подпись руководителя практики	_____/_____/_____ ФИО

должность		

М.П.

ХАРАКТЕРИСТИКА

На студента (ку) ГБПОУ АО «Камызякский сельскохозяйственный колледж»

_____ (ФИО)

группы _____

Специальность _____
(код и наименование специальности)

проходившего (шей) практику с _____ по _____ 20__ г.
на базе: _____

(название организации)

по _____
(вид практики)

Показатели выполнения производственных заданий:

уровень теоретической подготовки _____

качество выполненных работ _____

трудовая дисциплина и соблюдение техники безопасности _____

Выводы и предложения _____

Дата «__» _____ 20__ г.

Рекомендуемая оценка: _____.

Характеристика дана для предоставления в ГБПОУ АО «Камызякский сельскохозяйственный колледж»

Руководитель практики

от организации _____

_____ должность

_____ подпись

_____ ФИО

М.П.